



MANUAL DE INSTRUCCIONES PARA LOS QUEMADORES DE MODELO:

MKL 20E – MKL 30E

MKL 20F – MKL 30F

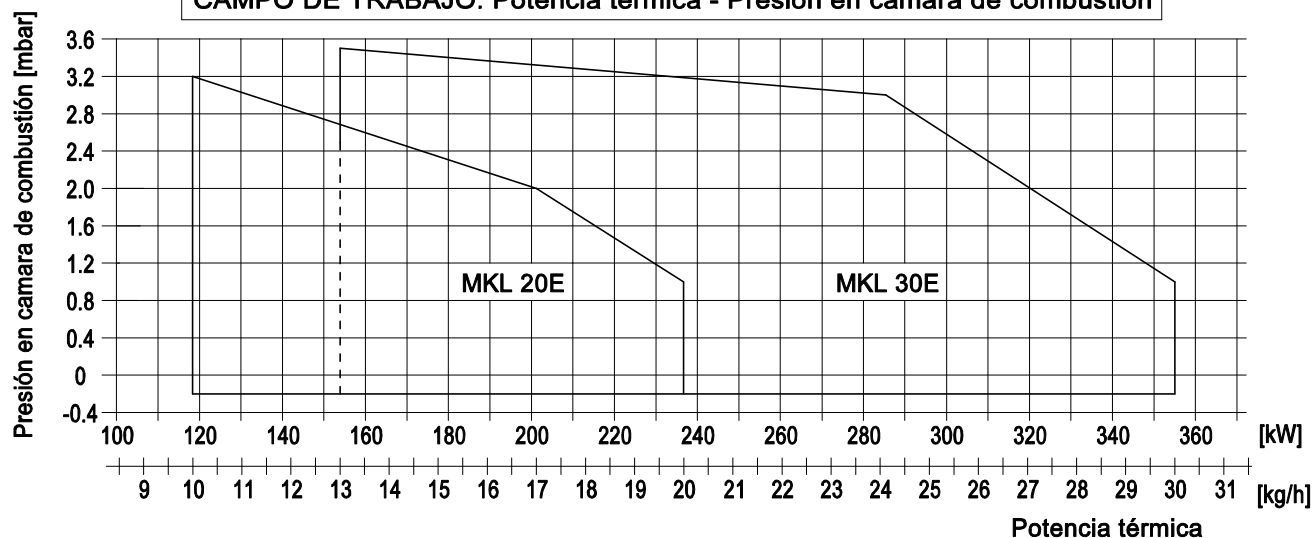
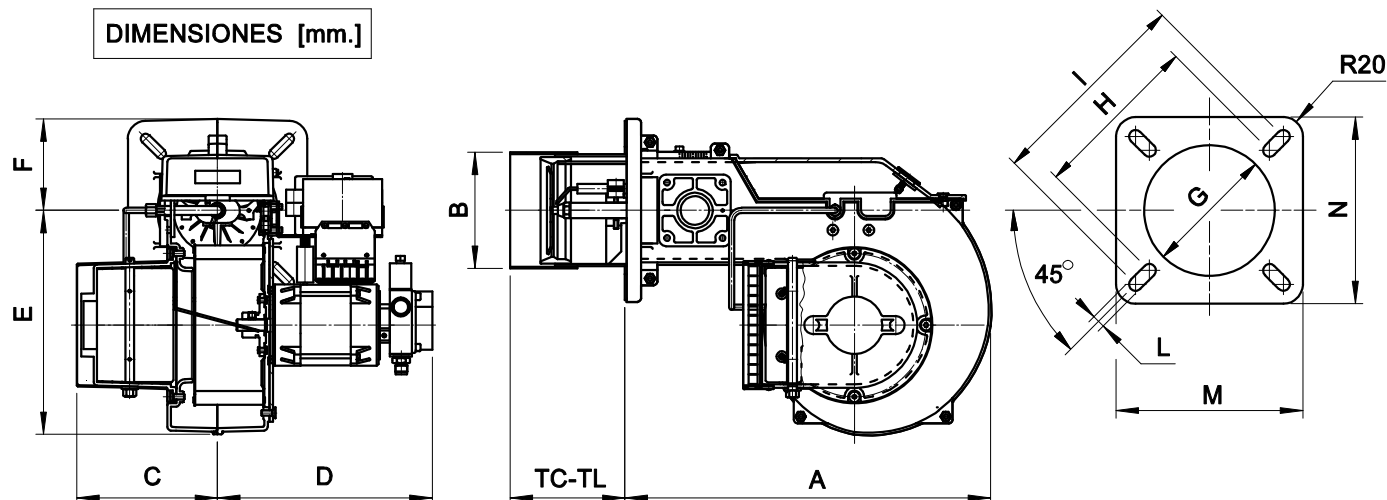
DATOS TÉCNICOS

MODELO		MKL 20E	MKL 30E
Caudal min-max *	[kg/h]	10-20	13-30
Potencia térmica min-max *	[Mcal/h]	102-204	132-306
Potencia térmica min-max *	[kW]	118-236	153-355
Combustible : GASOLEO 1.5° E a 20° C = 6.2 cSt = 35 seg Redwood N° 1			
Funcionamiento a servicio intermitente (mín. 1 detención cada 24 horas), un estadio			
Condiciones entorno permitido en ejercicio / almacenaje : -15... +40°C / -20... +70°C, humedad rel. máx. 80%			
Máx temperatura aire comburente	[°C]	60	60
Potencia eléctrica nominal	[W]	330	400
Motor ventilador	[W]	200	250
Absorción nominal	[A]	1.4	1.8
Alimentación eléctrica:		1/N~230V-50Hz	1/N~230V-50Hz
Grado de protección eléctrica:		IP40	IP40
Rumorosidad ** mín-máx	[dBA]	63-68	68-71
Peso quemador ***	[kg]	17	17

* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 m s.n.m.

** Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en función sobre caldera de prueba a 1m de distancia. (UNI EN ISO 3746).

*** Por quemador a cabeza larga añadir kg 1 al peso.

CAMPO DE TRABAJO: Potencia térmica - Presión en cámara de combustión

DIMENSIONES [mm.]


MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	TC	TL
MKL 20E	410	125	157	230	251	102	135	180	226	10	200	200	130	250
MKL 30E	410	130	157	240	251	102	140	180	226	10	200	200	130	250

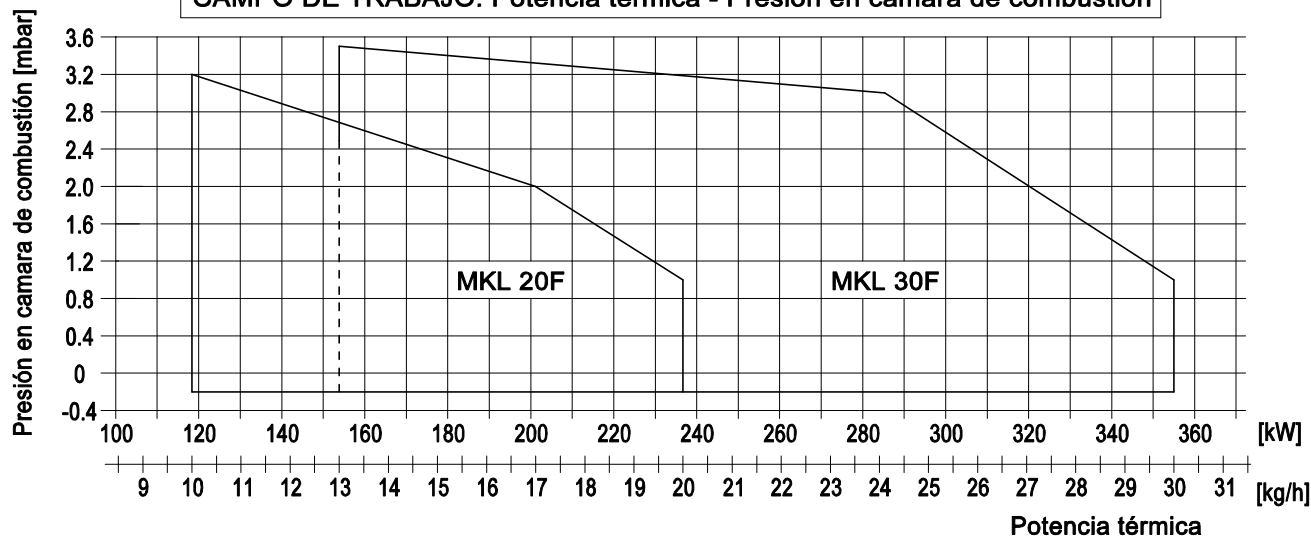
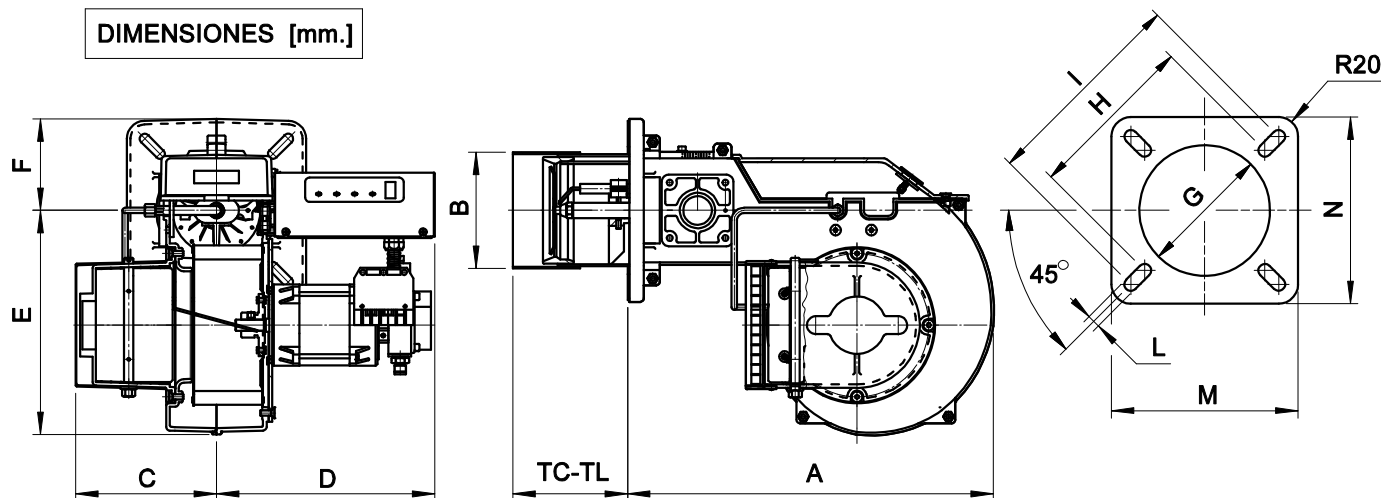
DATOS TÉCNICOS

MODELO		MKL 20F	MKL 30F
Caudal min-max *	[kg/h]	10-20	13-30
Potencia térmica min-max *	[Mcal/h]	102-204	132-306
Potencia térmica min-max *	[kW]	118-236	153-355
Combustible : GASOLEO 1.5° E a 20° C = 6.2 cSt = 35 seg Redwood N° 1			
Funcionamiento a servicio intermitente (mín. 1 detención cada 24 horas), 1 llama			
Condiciones entorno permitido en ejercicio / almacenaje : -15... +40°C / -20... +70°C, humedad rel. máx. 80%			
Máx temperatura aire comburente	[°C]	60	60
Potencia eléctrica nominal	[W]	330	400
Motor ventilador	[W]	200	250
Absorción nominal	[A]	1.4	1.8
Alimentación eléctrica:		1/N~230V-50Hz	1/N~230V-50Hz
Grado de protección eléctrica:		IP40	IP40
Rumorosidad ** mín-máx	[dBA]	63-68	68-71
Peso quemador ***	[kg]	17	17

* Condiciones de referencia: Temperatura entorno 20°C - Presión barométricos 1013 mbar - Altitud 0 m s.n.m.

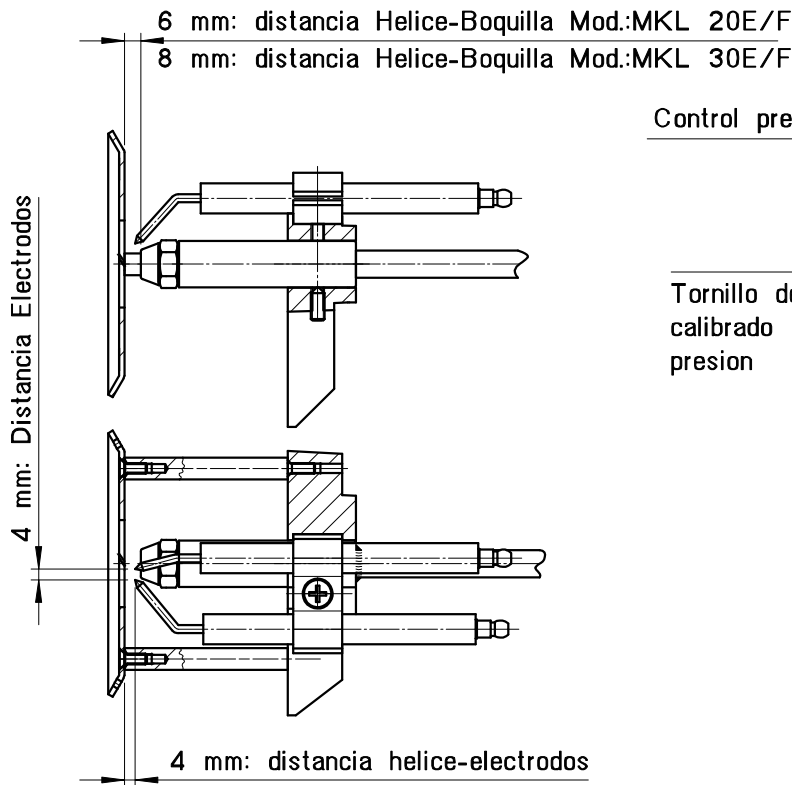
** Presión sonora medida en laboratorio combustión, con quemador en función sobre caldera de prueba a 1m de distancia. (UNI EN ISO 3746).

*** Por quemador a cabeza larga añadir kg 1 al peso.

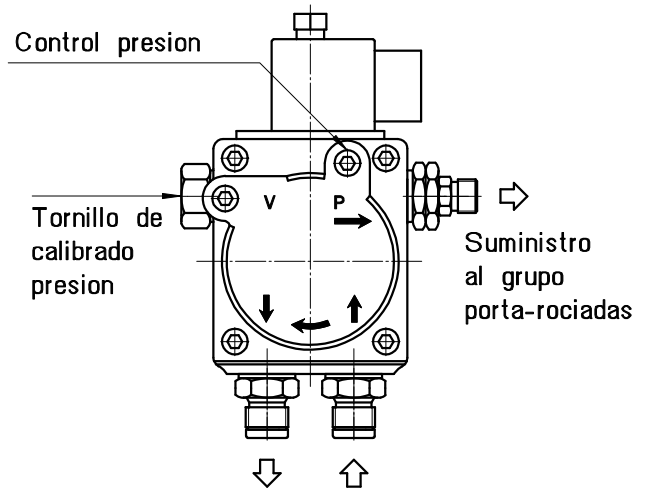
CAMPO DE TRABAJO: Potencia térmica - Presión en cámara de combustión

DIMENSIONES [mm.]


MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	TC	TL
MKL 20F	410	125	157	230	251	102	135	180	226	10	200	200	130	250
MKL 30F	410	130	157	240	251	102	140	180	226	10	200	200	130	250

POSICION DE ELECTRODOS



CALIBRADO BOMBA

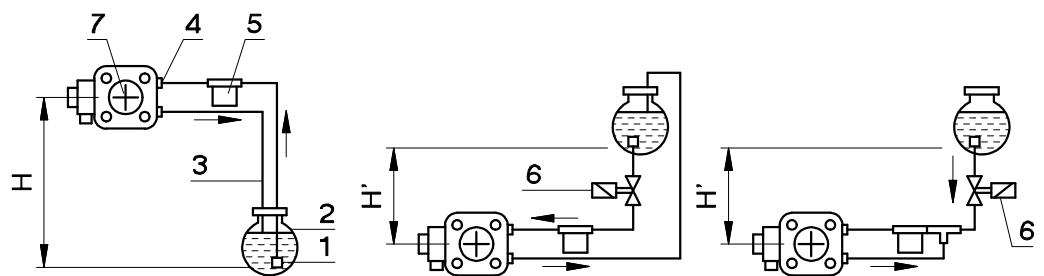


MONTAJE DE LA BOMBA

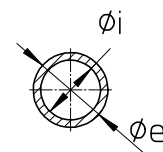
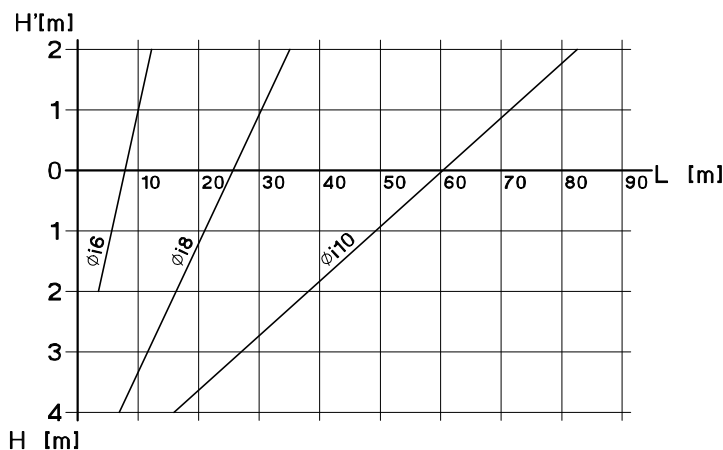
Juntar el tubo de aspiracion y de retorno correctamente (ver las flechas en la bomba), asegurarse que no queden compuertas cerradas en el retorno y entonces poner en marcha el quemador teniendo iluminada la fotoresistencia y dejando salir el aire de la union del manometro hasta la salida de gasoleo.

DIAGRAMA TUBERIAS DE ALIMENTACION

- 1 : Filtro de fondo
- 2 : Tanque
- 3 : Retorno
- 4 : Aspiracion
- 5 : Filtro de linea
- 6 : Valvula
- 7 : Bomba



LA INSTALACION DEBE ESTAR DE ACUERDO A LA LEGISLACION LOCAL.

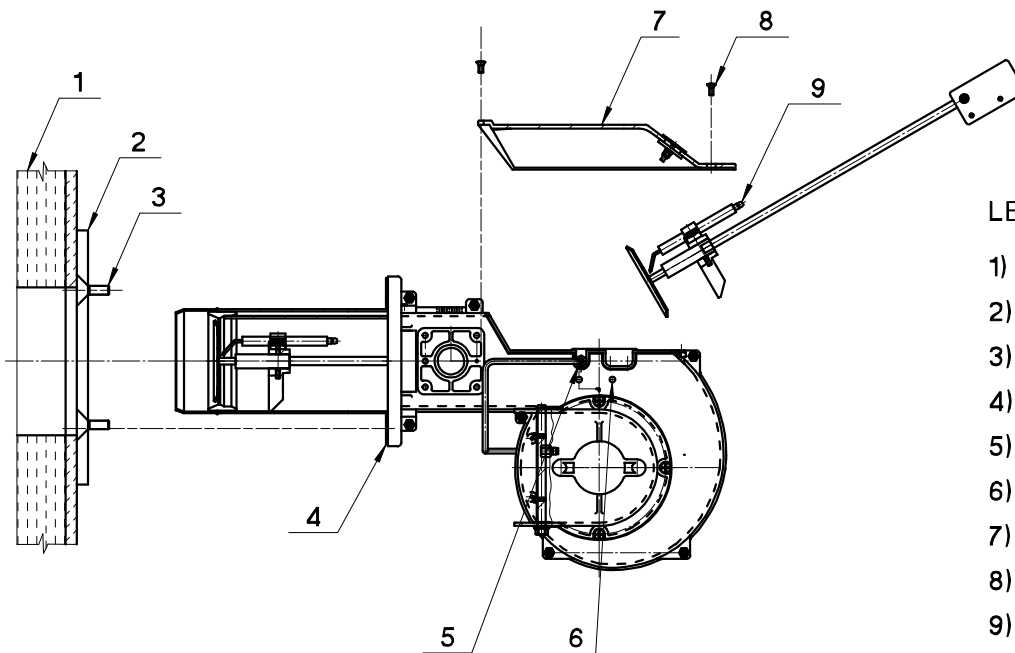


Estos datos corresponden a instalaciones sin reducciones y con un perfecto cierre hidraulica. Se aconseja el uso de tubi de cobre. No debe superarse la depresion de 0.4 bars como maximo.

MONTAJE QUEMADOR
EXTRACCION DE LA CABEZA DE COMBUSTION

La cabeza de combustion puede ser extraida sin tener que remover el quemador de la caldera:

-Remover la tapa (2) aflojando los tres tornillos pos.8, aflojar el union pos.5 y los tornillos pos.6; extraer la cabeza (9) y sfilare el cable de encendido.


LEYENDA

- 1) Generador
- 2) Contrabrida
- 3) Tornillo prisionero
- 4) Guarnicion
- 5) Empalme tuberia
- 6) Tornillo
- 7) Tapa
- 8) Tornillo
- 9) Grupo cabeza

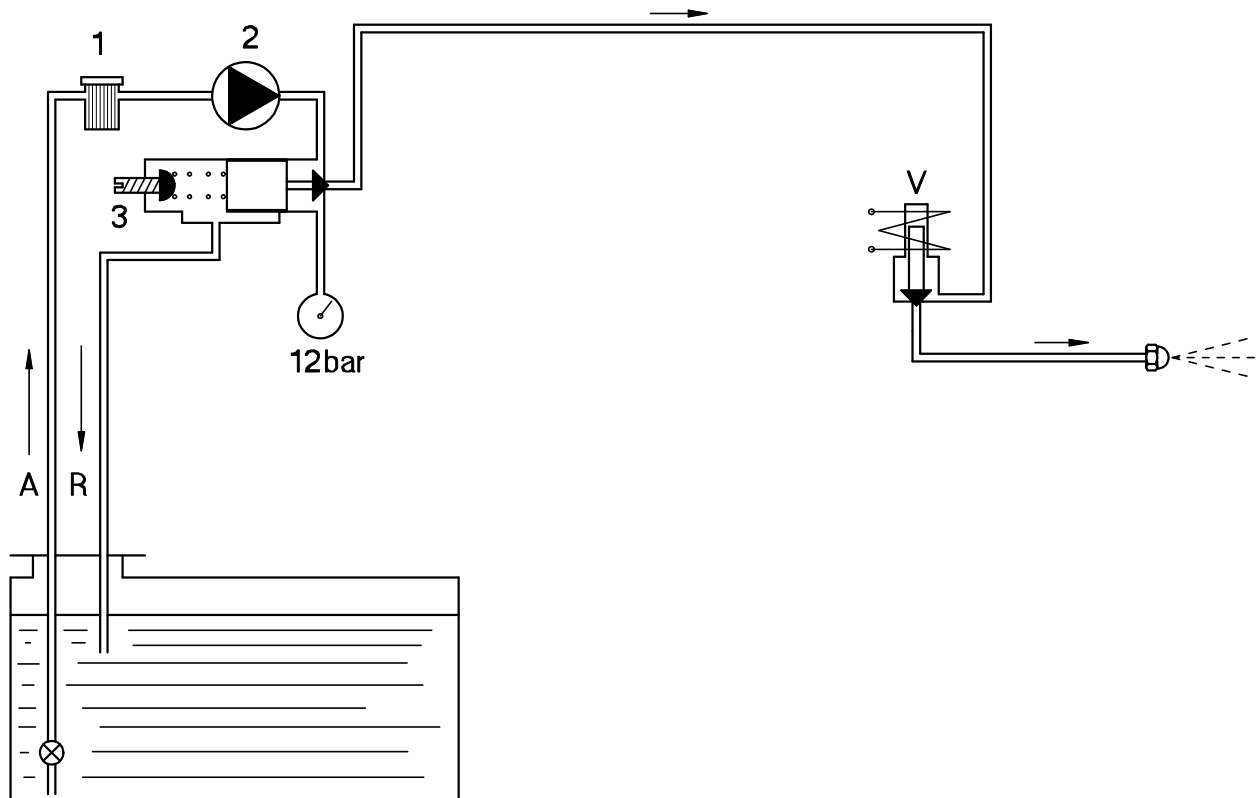
TRANSFORMACIONES QUEMADORES

Para las transformaciones de cabeza corta a cabeza larga es suficiente demandar el PORTA-BOQUILLAS GRUPO SALDADO, REGULACION CABEZA, TOBERA.

Despues de todas transformaciones es indispensable calibrar de nuevo el quemador.

 QUEMADOR		 PORTA-BOQUILLAS GRUPO SALDADO	 REGULACION CABEZA	 TOBERA
MODELO	CODIGO	CODIGO	CODIGO	CODIGO
MKL 20E	-	053321	053277	031556
MKL 20E TL	-	053700	053276	021133
MKL 20F	-	053321	053277	053769
MKL 20F TL	-	053700	053276	021133
MKL 30E	-	053321	053277	052167
MKL 30E TL	-	053700	053276	053182
MKL 30F	-	053321	053277	052167
MKL 30F TL	-	053700	053276	053182

ESQUEMA HIDRAULICO



PRIMERA FASE - PRELAVAJE

El momento de la puesta en marcha del quemador, el gasoleo aspirado por la bomba (2) es depurado por el filtro (1) y enviado hacia el tubo de retorno por medio del regulador de by-pass (3)

SEGUNDA FASE - ENCENDIDO

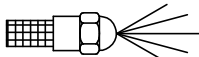


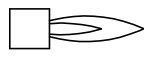


Después de ca.10-15 segundos de prelavaje, hay la abertura de la válvula V. El gasoleo sale pulverizado de la boquilla y es encendido por el arco eléctrico suministrado por el transformador de encendido. El exceso de suministro de la bomba es by-pasado hacia el retorno por medio del regulador de presión (3).

TIEMPO DE SEGURIDAD

Después de ca.5-10 segundos de la excitación de la válvula V, si el gasoleo no se enciende, el quemador se para (BLOQUEO).

TABLA CALIBRADOS INDICATIVOS

Regulaciones efectuadas con presión en cámara de combustión 0,01 mbar. La regulación final tendrá que hacerse con el quemador en marcha con el auxilio del examinador de combustión.

 BOQUILLA G.P.H.	PRESION  bar	CAUDAL  kg/h	POTENCIA  [KW-Mcal/h]	REGULACION CABEZA  [Marca]	TRAMPILLA DE AIRE 
2.50 x 60°	12	10	118.3-102	0	20°
2.75 x 60°	12	11	130.2-112.2	0.5	25°
3.00 x 60°	11	12	142-122.4	1	25°
3.25 x 60°	11	13	153.8-132.6	1.5	25°
3.50 x 60°	11	14	165.6-142.8	2	30°
3.50 x 60°	12	15	177.5-153	2.5	30°
4.00 x 60°	12	16	189.3-163.2	3	30°
4.50 x 60°	10	17	201.1-173.4	3.5	35°
4.50 x 60°	11	18	213-183.6	4	35°
5.00 x 60°	10	19	224.8-193.8	4.5	40°
5.00 x 60°	11	20	236.6-204	5	40°

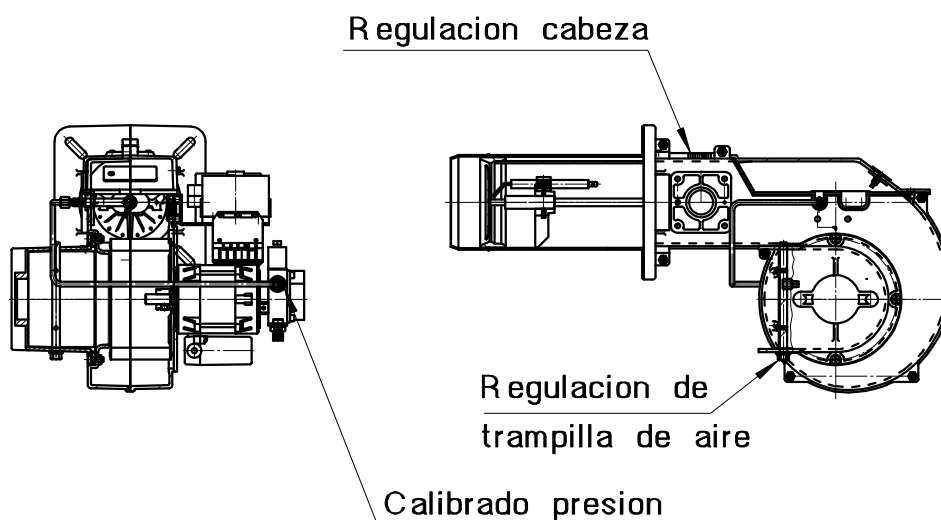
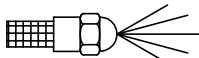


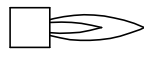




TABLA CALIBRADOS INDICATIVOS

Regulaciones efectuadas con presión en cámara de combustión 0,01 mbar. La regulación final tendrá que hacerse con el quemador en marcha con el auxilio del examinador de combustión.

 BOQUILLA G.P.H.	PRESION  bar	CAUDAL  kg/h	POTENCIA  [KW-Mcal/h]	REGULACION CABEZA  [Marca]	TRAMPILLA DE AIRE 
3.50 x 60°	11	14	165.6-142.8	0	30°
4.00 x 60°	12	16	189.3-163.2	1.5	35°
4.50 x 60°	11	18	213-183.6	2.5	35°
5.00 x 60°	11	20	236.6-204	3.5	40°
5.50 x 60°	11	22	260.3-224.4	5	40°
6.00 x 60°	12	24	284-244.8	6	40°
6.50 x 60°	10	25	295.8-255	6.5	45°
6.50 x 60°	11	26	307.6-265.2	7	45°
6.50 x 60°	12	27	319.4-275.4	7.5	45°
7.00 x 60°	11	28	331.2-285.6	8	50°
7.00 x 60°	12	29	343.1-295.8	9	50°
7.50 x 60°	11	30	355-306	10	50°

